

All.A

COMUNE DI LUCIGNANO
in qualità di *Comune Capofila per i Comuni di Lucignano e Marciano della Chiana*

AVVISO DI SELEZIONE COOPERATIVE SOCIALI ISCRITTE ALLA SEZIONE "A" E CONSORZI ISCRITTI ALLA SEZIONE "C" DELL'ALBO REGIONALE AI SENSI DELLA L.R.T. N. 87/97 e del: Regionale n. 199/2001

ENTI APPALTANTI:

Comune di Lucignano, Piazza del tribunale, 20, 52046 Lucignano (Ar)

Comune di Marciano della Chiana, P.zza Fanfulla, 52047 Marciano della Chiana (Ar)

OGGETTO DELLA SELEZIONE:

affidamento gestione:

Attività socio-assistenziali: Assistenza domiciliare

DURATA DEI SERVIZI. DUE anni a decorrere dalla data di affidamento, con possibilità di rinnovo non tacito per uguale periodo a giudizio insindacabile dei Comuni di Lucignano e Marciano della Chiana, ai sensi e secondo le modalità previste dalla normativa vigente.

PROCEDURA E CRITERI PRESELETTI:

L'affidamento sarà aggiudicato all'offerta che avrà ottenuto il maggior punteggio calcolato come sotto specificati:

Assistenza Domiciliare: selezione secondo le modalità ed i criteri previsti dalla L.R.T. n. 87/97 e dalla Deliberazione del Consiglio Regionale n. 199 del 31/10/2001, con l'aggiudicazione a favore dell'offerta economicamente più vantaggiosa con un punteggio massimo attribuibile per le seguenti categorie:

Merito tecnico-organizzativo (max 35 punti)

Qualità del progetto e del servizio (max 35 punti)

Offerta economica (max 30 punti)

(Valutazione del prezzo: il punteggio massimo attribuibile all'elemento prezzo è di 30/100

Sarà applicato il criterio dell'attribuzione del punteggio in modo inversamente proporzionale, con attribuzione di punti 30 al minor prezzo, ed agli altri punteggi inversamente proporzionali, secondo la seguente formula: prezzo minore : prezzo offerta = x : 30

MODALITA' DI PARTECIPAZIONE

La domanda di partecipazione deve essere presentata utilizzando "la scheda di iscrizione" all'uopo allegata. Tale scheda, unitamente all'avviso integrale è reperibile sul sito internet www.comune.lucignano.ar.it, oppure può essere richiesta all'Ufficio Servizi Sociali del Comune di Lucignano, (tel. 0575/838036 - Fax 0575/836899).

La scheda debitamente compilata deve pervenire al **COMUNE DI LUCIGNANO**, P.zza del Tribunale, 20, 52046 Lucignano (Ar) entro e non oltre le ore **12.00** del giorno **12 maggio 2006** (termine perentorio - il recapito della scheda rimane ad esclusivo rischio del mittente), pena non ammissione alla gara.

I candidati (cooperative sociali iscritte nella sezione "A" e consorzi di cooperative sociali iscritti nella sezione "C" dell'Albo Regionale) che avranno presentato domanda di partecipazione secondo le modalità sopra indicate, saranno ammessi a partecipare alla selezione sulla base delle condizioni minime di carattere tecnico-organizzativo ed economico-finanziario indicate nella scheda di iscrizione).

I candidati possono chiedere di partecipare alla selezione in raggruppamento temporaneo ai sensi dell'art. 11 del D. Lgs: n. 157/95. In tal caso ciascun soggetto dovrà compilare la domanda di partecipazione indicando la propria condizione di membro mandante o mandatario. Non è ammessa la modificazione successiva, nemmeno parziale, della composizione del gruppo dichiarato nella domanda di partecipazione.

E' fatto divieto ai candidati di partecipare alla selezione quali membri di più Raggruppamenti ovvero di partecipare alla gara anche in forma singola qualora abbiano partecipato in forma raggruppata.

Non possono partecipare alla medesima gara soggetti che si trovino fra loro in una delle situazioni di controllo e/o collegamento di cui all'articolo 2359 del Codice Civile.

Le domande di partecipazione non vincolano in alcun modo i Comuni di Lucignano e Marciano della Chiana.

Funzionario responsabile del procedimento: Ida Nocentini.

Si informa che ai sensi del T.U. 196/2003 il trattamento dei dati personali raccolti è finalizzato allo svolgimento della procedura concorsuale ed all'eventuale instaurazione e gestione del rapporto contrattuale.

Si informa altresì, che, alle ditte che faranno richiesta di invito, verrà inoltrata tempestivamente la documentazione per la partecipazione alla gara di che trattasi.

L'offerta dovrà essere presentata al Comune di Lucignano entro le **ore 12,00 del 29 maggio 2006**, in quanto **l'apertura dei plichi avverrà alle ore 15,00 dello stesso giorno 29 maggio 2006**.

Lucignano, 22 aprile 2006

La responsabile del servizio
Ida Nocentini